

特大型轴承粗糙度轮廓测量方案(卧式)

根据客户工件定制



粗糙度测量技术参数

粗糙度参数	Ra, Rp, Rv, Rz, Rz(jis), R3z, RzDIN, Rzj, Rmax, Rc, Rt, Rq, Rsk, Rku, Rsm, Rs, RΔq, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, Rmr
波纹度参数	Wa, Wt, Wp, Wv, Wz, Wq, Wsm, Wsk, Wku, Wmr
原始轮廓参数	Pa, Pt, Pp, Pv, Pz, Pq, Psm, Psk, Pku, Pmr
测量范围	±620μm
分辨率	0.001μm
线性精度	≤±(7nm+3.5%)
测针半径/角度	5μm/90°
取样长度	0.025/0.08/0.25/0.8/2.5/8mm
取样数目	2~7
测量单位	μm

- 以大理石台面为测量基准
- 测量导轨体与零件的相对位置平行, 最大母线等可调节

轮廓测量技术参数

驱动器	移动范围	560mm
	分辨率	0.05μm
传感器	测量范围	15mm
	分辨率	0.05mm
	调整范围	±3mm
	旋转范围	±1.5°
	倾斜范围	±1.5°
轴承直径范围		300~1200mm
X轴驱动速度		0.05~15mm/s
Z轴驱动速度		0.2~15mm/s
线性精度		±(1.5+ 0.15H)μm, H为测量高度(mm)
直线度		0.3μm/100mm
测力		12mN

标准配置

主机	大理石工作台	1个
	高速型长立柱	1套
	低噪驱动器	1个
	高精度粗糙度轮廓传感器	1个
	电器控制系统	1套
	软件	1套
附件	电脑(含显示器)	1套
	打印机	1台
	精密正弦平台钳	1个
	校正标准件	1套
	调整夹持装置	1套
	磁吸快拆式直杆	1个
	测针	1个
安装工具	1套	